

常見問題 Q&A

問		答
光敏樹脂 全系列	Q1. 請問適用於 SLA 嗎?	全系列樹脂不適用於 SLA 光固化 3D 列印機，只適用於 DLP/LCD 之光固化 3D 列印機。
	Q2. MIICRAFT 或 Phrozen 可使用嗎?	可以，羽耀光敏樹脂系列適用於多款 LCD/DLP 之光固化 3D 列印機。
	Q3. 請問 Form1 / Form2 可使用嗎?	不可以，全系列樹脂不適用於 SLA 雷射光固化 3D 列印機。
	Q4. 可以提供參數嗎?	參數說明書會於出貨時與商品一併放入箱子內提供給您參考，但實際參數需依照您的設備做調整，若說明書遺失，您也可至羽耀關網上查詢。
	Q5. 適合做手術導板嗎?	全系列樹脂不適合做手術導板。
水洗料 F1000/FR10	Q1. 請問可水洗是什麼意思呢?	可使用清水 OR 酒精清洗的樹脂材料，不須像一般樹脂材料僅能使用酒精清洗才能去除表面殘膠。
	Q2. 可以用浸泡的嗎? 時間多久呢?	水洗材料性質較親水，容易導致吸水膨脹脹裂之問題，故不建議。
	Q3. 列印完成後如何清潔?	一般最建議的清洗方式為水流沖洗搭配氣槍吹乾，清洗時也可搭配軟毛刷清潔較為細小的特徵部位。
	Q4. FR1000 成型後耐溫大概可以多少溫度呢? FM30 耐溫會比較高嗎?	水洗料耐熱大約 50~60°C，FM30 連續耐熱大約 90~120°C。
	Q5. 二固須要隔水嗎?	水洗材料相較一般樹脂材料，較親水、吸水故不建議使用此方式二固，一般二固方式即可。
	Q6. 為什麼二固後變得非常脆弱，一捏就碎?	可能因為，照射時間太長、照射光源太強、溫度太高，導致材料本身分子鏈結遭到破壞進而影響原本材料之特性(樹脂本身也算是一種塑膠，此現象與塑膠劣化相同意思)
	Q7. 請問可以使用酒精清潔嗎?	可以，可使用清水或酒精進行清潔。
	Q8. 哪些因素影響水洗料較容易裂呢?	<ul style="list-style-type: none"> ■未清潔完全。 ■二固不完全。 ■壁厚太薄。 ■沒有適當乾燥(如果有泡水需要吹更乾。 ■過度二固、曝曬。
類蠟材 FW810	Q1. 請問類蠟材操作方式與純蠟有什麼差別?	操作方式與純蠟一樣，但燃燒時間需比純蠟時間長一些，升溫時間約 500~550°C 以上。
	Q2. 是否能燃燒完全不會殘留?	石膏、包埋石膏、高溫去蠟之操作時間皆會影響，故需確認石膏是否有受潮，高溫去蠟過程中的升溫時間與溫度是否於 750 度以上，待燃燒乾淨後再進行金屬/陶瓷鑄造。
	Q3. 類蠟材黏度，跟表面硬度是多少?	黏度 25°C 時 100-350 mPa.s ; 硬度(Shore)70~90。
	Q4. 包埋會爆裂嗎?	包埋鑄造過程中需注意石膏是否有受潮之狀況，高溫去蠟時間需要比純蠟時間長。
	Q5. 可使用在哪種鑄造方式?	離心鑄造與真空鑄造皆可使用。
	Q6. 類蠟與純蠟可在同一管(蠟樹)裡嗎?	不建議，兩者去蠟條件不同。
	Q7. 未二次固化前會很軟嗎?	未二固前稍微偏軟。

	Q8.	鑄造收縮率為多少？	鑄造收縮率約 1~2%。
	Q9.	適用產業為哪一些？	適用於牙科、珠寶飾品等脫蠟鑄造之產業。
ABS Like FM20/FM30	Q1.	FM20 與 FM30 差異在哪？	FM20 顏色為深灰色，高精度、硬度高、可開模(橡膠模、矽膠模)。 FM30 顏色為淺灰色，快速打印料、造型件、可開一般冷模(矽膠模)。
	Q2.	FM20 與 FM30 硬度分別為多少？	FM20 硬度(Shore)80~90；FM30 硬度(Shore)70~80。
	Q3.	FM20 耐溫度為多少？	FM20 連續耐熱度 90~120°C，瞬間耐溫 210~230°C。
	Q4.	FM30 耐溫度為多少？	FM30 連續耐熱度 90~120°C。
明耀線材	Q1.	Ender3 pro/CR/Ender-3s 機台可以使用嗎？	可以，線徑為 1.75mm 之 3D 列印機皆可使用。
	Q2.	3D 列印筆可以使用嗎？	材料線徑為 1.75mm 之 3D 列印筆也可使用。
	Q3.	成分品質好嗎？列印時會產生粉塵嗎？	明耀線材產品成分皆經過嚴選與檢驗，列印時不會產生粉塵。
	Q4.	請問打磨料是什麼意思？ 一般 PLA 不是也可以用砂紙磨嗎？	打磨料為您可以使用砂紙或其他研磨工具進行外觀打磨。 是的，一般 PLA 研磨上較費力、費時，明耀線材的打磨料為類石膏，您在使用銼刀、砂紙研磨模型表面時較輕鬆。
	Q5.	最佳列印溫度是幾度？列印速度為多少？	各系列建議溫度與速度為：(皆不需要熱床，ABS 除外) 極黑/雪白/透亮：溫度 185~215°C，速度 30~50mm。 多色炫光/啞光：溫度 185~210°C，速度 30~50mm。 打磨料：溫度 190~210°C，速度 30~50mm。 強韌系列：溫度 200~220°C，速度 30~50mm。 PETG：溫度 215~235°C，速度 20~40mm ABS：溫度 225~240°C，速度 20~40mm，熱床 80°C。
	Q6.	有建議的使用參數嗎？	參數基本設定與一般 PLA 參數設定相仿。
	Q7.	噴頭溫度會影響列印光澤度嗎？	溫度越高光澤度會稍微變霧一些，溫度設定於 190~195°C 較亮。
	Q8.	線材是真空包裝嗎？	明耀線材全系列捲料皆為真空包裝。
	Q9.	一捲重量為多少？	全系列重量為±800G。
超音波刀	Q1.	請問有保固嗎？	有的，保固時間為 1 年。
	Q2.	充電後使用時間大約多久？	充電後使用時間約 3 小時左右。
	Q3.	可以邊充電邊使用嗎？	可以。
	Q4.	刀片可替換其它特殊刀片嗎？	可以，購買所附贈的刀片規格為：寬 4mm 厚 0.38mm，可購買相仿規格之刀片使用。
	Q5.	刀片是特殊刀片，還是文具店買的到？	一般筆刀刀片或相仿規格(寬 4mm，厚 0.38mm)之刀片皆可使用。
	Q6.	請問這個需要外接變壓器嗎？	不需要另外接變壓器，110V 即可使用。
	Q7.	可切割那些材質？能切割金屬嗎？	可些割木板、皮革、密集板、壓克力、布類等，無法切割金屬、玻璃。

Q8. 為何按住執行按鈕但沒有反應?

請先檢查夾具是否有鎖緊，若鎖緊後仍無法解決此問題，請您聯繫原購買之廠商。