

FUNMAT PRO 310 APOLLO

From PEEK-Ready to PAEK at Production Scale

APOLLO



INTAMSYS



高性能材料印刷

支援整個 PAEK 系列，Z 軸機械強度提高 2 倍，抗拉強度超過 40 MPa。

在高溫和高負載條件下，為航空航天和醫療關鍵應用提供可靠的機械性能。



高速列印系統

針對 PAEK 材料優化的雙獨立擠出機，列印速度可達 200 毫米/秒，比傳統印表機快 3 倍。

結合速度和機械強度，縮短交貨時間，達到真正的生產效率。



連續生產解決方案

專為連續生產而設計，配備 3 公斤活性乾燥線材盒和 INTAMQuality 數據追蹤。

確保一週的列印，全程可追溯性和穩定的高溫性能。



智慧控制平台

由 INTAMSUITE NEO 驅動，整合了溫度、流量和路徑的多實體場控制。

智慧監控和遠端管理可實現穩定、高效、可預測的高效能列印。



FUNMAT PRO 310 APOLLO 標誌著工業級 FFF 3D 列印的新時代。它結合了高性能材料、超快速列印和生產級一致性。

從 PEEK 原型製作到 PAEK 最終用途零件製造，INTAMSYS 重新定義了工業 FFF 性能和可靠性的基準。

技術參數

印刷

科技	FFF (熔融沉積成型)	絲狀直徑	1.75毫米
建構體積	單噴嘴 :305 x 260 x 260 毫米； 雙噴嘴 :260 x 260 x 260 毫米	材料*	PEEK、PEEK-CF/GF、PEKK、VICTREX AM 200 FIL、PC、PC-ABS、PC-FR、ABS-HS、PPA-CF/GF、PA6/66、PA12、ASA、PPS、PPS-CF/GF 以及各種纖維增強和支撐材料
層厚度	0.1 - 0.3 毫米		
噴嘴數量	2 (IDEX)		
噴嘴溫度	最高溫度 450 °C	函數	噴嘴堵塞警報、平台過溫警報、耗材用盡檢測、斷電後列印恢復、遠端監控、遠端控制、遠端列印、軟體OTA升級、耗材自動上料、材料識別、雙側刷 (用於清除底漆塔)、INTAM品質認證
列印速度	PAEK :最大速度 500 毫米/秒 ;最大速度 200 毫米/秒		
列印加速	最大速度 8000 毫米/秒²		
腔室溫度	最高溫度 100 °C		
平台溫度	最高溫度 160 °C		
水平	網格找平 (最高100點) 雙擠出機自動校準		

機器

電壓	100-120V/16A 或 200-240V/8A 50-60Hz	冷卻	扇子
最大功率	1800瓦	耗材盒	3公斤密封腔室 可重複使用的分子篩、即時溫濕度監測和65°C內部加熱
連接性	WiFi、乙太網路、USB		
螢幕	7吋觸控螢幕	線軸數量	2 (最大3公斤/件)
建構平台	HPP成型板 ;EP成型板	解決	XY軸 :16 µm ;Z軸 :1.25 µm
建造室	全封閉加熱室	過濾系統	高效能空氣濾清器 (HEPA)+活性炭，可更換
噴嘴維護	模組化設計，方便快速維護和更換	整體尺寸	700 x 655 x 700 毫米

安全

安全設計	安全門鎖、過溫保護、過載保護、警告標籤
------	---------------------

切片

切片軟體	INTAMSUITE NEO	運作環境	工作溫度 0°C~30°C (32°F~86°F)
支援的文件類型	.stl/.3mf/.obj/.x3d/.g/oltp/.stp/.step/.iges	工作濕度	20%~70%
作業系統	Windows 10/11	儲存溫度	-20°C ~ 55°C (-4°F ~ 131°F)
		儲存濕度	10%~90%

*列印材料不限於此表，建議的列印材料已在印表機上充分驗證。