

FUNMAT PRO 310 NEO

工業高速3D列印機



工業績效

100°C恆溫腔設計，具備工程塑膠全尺寸列印能力。



高速列印

採用 8 種高速印刷材料製程包，日產量可達 500 克至 1000 克。



高多功能性

可列印多種材料，例如工程材料、柔性材料和高性能材料，如PPS。



智慧自動調平

自動網格平整及Z軸校準功能，讓您輕鬆完成設定與列印。精準高效。

FUNMAT PRO 310 NEO 為工程師和設計師提供工業級的效能和可靠性，將使用者體驗提升至全新高度。其 100°C 加熱腔，結合 305 x 260 x 260 毫米的寬敞列印空間，可實現大型模型的全尺寸列印，且性能毫不妥協。

自主研发的新型高速架構確保了優異的表面光潔度和高尺寸精度，顯著提高了生產效率。



技術參數

印刷

科技	FFF (熔融沈積成型)	水平	網絡找平 (最高100點)
建構體積	單噴嘴 :305 x 260 x 260 毫米 ; 雙噴嘴 :260 x 260 x 260 毫米	絲狀直徑	1.75毫米
層厚度	0.1 - 0.3 毫米	材料*	PC、ABS-HS、PPA-CF/GF、PA、PPS 和各種纖維材料、支撐材料
噴嘴數量	2 (IDEX)		料
噴嘴溫度	最高溫度 350 °C	函數	耗材用盡警告
列印速度	最大速度 500 毫米/秒 ;最		遠端控制、遠端列印
列印加速	大速度 10000 毫米/秒 ² ;最高		線上更新
腔室溫度	溫度 100 攝氏度		
平台溫度	最高溫度 160 °C		

機器

電壓	200-240伏/7安、50/60赫茲	耗材盒	整體密封箱體，內置
最大功率	1500瓦		可重複使用的分子篩
連接性	WiFi、乙太網路、USB		保持乾燥，即時監測溫度和濕度，獨立式
螢幕	7吋觸控螢幕		
建構平台	磁性柔性建構板	線軸數量	2 (最大1公斤/件)
建造室	全封閉式列印室	解決	XY軸 :16 μm ;Z軸 :1.25 μm
冷卻	扇子	過濾系統	高效能空氣濾清器 (HEPA)+活
噴嘴維護	快速釋放設計，易於操作		性炭，可更換
	安裝與拆卸	整體尺寸	700 x 655 x 700 毫米

安全

安全設計 安全門鎖、過溫保護、過載保護、警告標籤

切片

切片軟體	INTAMSUITE NEO
支援的文件類型	.stl/.obj/.x3d/.3mf/.stp/.iges
作業系統	視窗

運作環境

工作溫度	0°C~30°C (32°F~86°F)
工作濕度	20%~70%
儲存溫度	-20°C ~ 55°C (-4°F ~ 131°F)
儲存濕度	10%~90%

*列印材料不限於此表，建議的列印材料已在印表機上充分驗證。