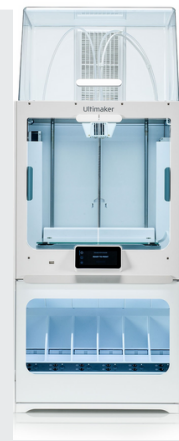
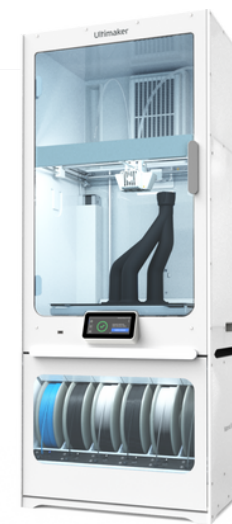


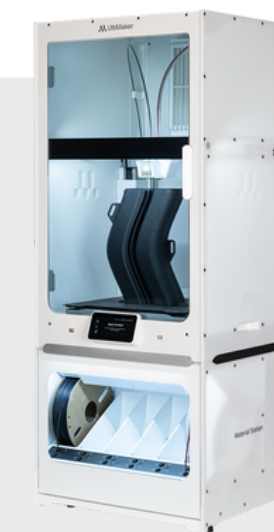
S3



S5 Pro Bundle



S7 Pro Bundle

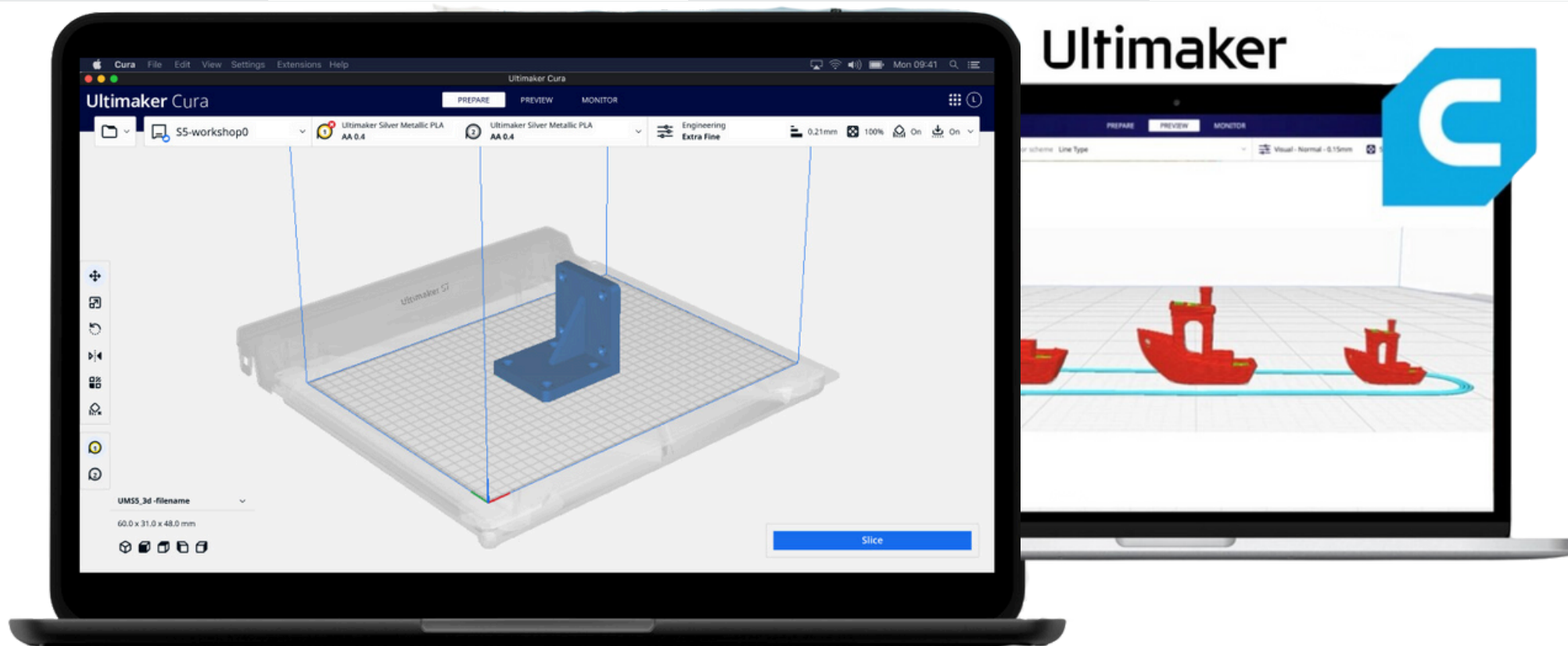


S8 Pro Bundle



Factor 4

型號	S3	S5 Pro Bundle	S7 Pro Bundle	S8 Pro Bundle	Factor 4
應用	入門級專業工作型	專業工作型	高級專業工作型	高級專業工作型	專業級工業工作型
擠出方式	雙擠出	雙擠出	雙擠出	雙擠出	雙擠出
列印尺寸	230×190×200 mm ³	330×240×300mm ³	330×240×300mm ³	330×240×300mm ³	330×240×300mm ³
最高熱端溫度	280°C	280°C	280°C	340°C	340°C
最高熱床溫度	140°C	140°C	140°C	140°C	120°C
列印平台	玻璃列印平台 (20~140°C)	玻璃列印平台 (20~140°C)	PEI塗層彈性列印平台 (20~140°C)	PEI塗層彈性列印平台 (20~140°C)	PEI塗層彈性列印平台 (20~120°C)
層解析度	0.25 mm 噴嘴: 150 - 60 μm 0.4 mm 噴嘴: 200 - 20 μm 0.6 mm 噴嘴: 300 - 20 μm 0.8 mm 噴嘴: 600 - 20 μm	0.25 mm 噴嘴: 150 - 60 μm 0.4 mm 噴嘴: 200 - 20 μm 0.6 mm 噴嘴: 300 - 20 μm 0.8 mm 噴嘴: 600 - 20 μm	0.25 mm 噴嘴: 150 - 60 μm 0.4 mm 噴嘴: 200 - 20 μm 0.6 mm 噴嘴: 300 - 20 μm 0.8 mm 噴嘴: 600 - 20 μm	0.25 mm 噴嘴: 150 - 60 μm 0.4 mm 噴嘴: 200 - 20 μm 0.6 mm 噴嘴: 300 - 20 μm 0.8 mm 噴嘴: 600 - 20 μm	0.25 mm 噴嘴: 150 - 60 μm 0.4 mm 噴嘴: 200 - 20 μm 0.6 mm 噴嘴: 300 - 20 μm 0.8 mm 噴嘴: 600 - 20 μm
列印速度	< 24 mm ³ /s	< 24 mm ³ /s	< 24 mm ³ /s	< 100 mm ³ /s	< 24 mm ³ /s
兼容材料	PLA, Tough PLA, Nylon, ABS, CPE, CPE+, PC, TPU 95A, PP, PVA, Breakaway, PET-CF, PETG	PLA, Tough PLA, Nylon, ABS, CPE, CPE+, PC, TPU 95A, PP, PVA, PETG, Breakaway, Metal, PET-CF	PLA, Tough PLA, Nylon, ABS, CPE, CPE+, PC, TPU 95A, PP, PVA, Breakaway, PET-CF, PETG	PLA, Tough PLA, Nylon, ABS, CPE, CPE+, PC, TPU 95A, PP, and many other 3rd-party materials	PLA, Tough PLA, PETG, Nylon, ABS, CPE, CPE+PPS CF, PC, TPU 95A, PP, PVA, Breakaway
主動腔體加熱	⊗	⊗	⊗	⊗	⊙
適用線材直徑	2.85mm	2.85mm	2.85mm	2.85mm	2.85mm



Ultimaker



cura.

免費且易於使用的3D列印軟體，受到數百萬用戶的信賴。透過400多個設置來微調您的3D模型，以獲得最佳的切片和列印效果。



Mac



Windows



Linux