

Factor 4 3D列印機

無與倫比的可預測性
在任何地方高品質運作。



專為工廠車間
設計



可靠性
可重複性
可驗證性



透過FDM
3D列印達成
更多目標



面向未來
的投資



可靠性、可重複性和可驗證性

為您帶來高品質的結果。在每次運作與任何細節。

UltiMaker 印表機的最高列印精度 - 即使在小型設計特徵上也能實現高解析度。

您所需的強大升級

Factor 4 專為工廠車間設計，憑藉其三重絕緣構建室和直接雙擠壓技術提升了製造水平。

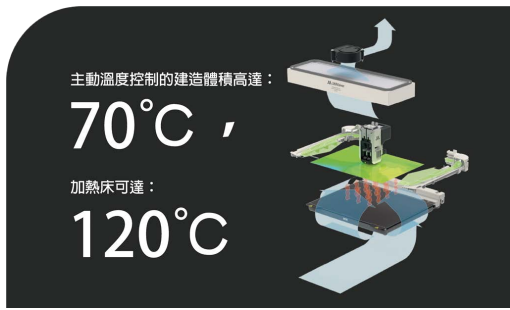
自動化材料處理系統可維持線材品質。堅固的溫控設計也確保了複雜且具有挑戰性的設計的穩定生產輸出。

透過 FDM 3D 列印實現更多目標

適用於柔性材料的直接驅動擠出。

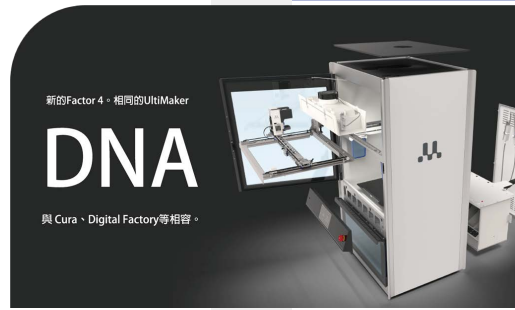
Factor 4 擅長從 3D 列印高柔性材料快速切換到堅固的複合材料，例如 UltiMaker PPS CF。

其 H 橋龍門和直接驅動頭可實現快速雙材料列印。



在任何地方 高品質運作

Factor 4 使得在不同地點生產和製作經過結構完整性驗證的零件成為可能。
H 橋龍門架、閉環進給控制和統一控制的列印板溫度的組合，批次間、零件間的擠出速率和機械性能的偏差小於 10%。



面向未來的 投資

多功能性和品質可轉化為快速的投資報酬率。定期更新可確保您的Factor 4 會隨著時間的推移而不斷發展——遠遠超出實現投資回報所需的 12 至 18 個月。



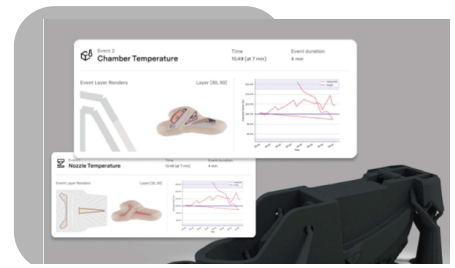
低濕度儲存自動化物料處理

在任何外部條件下，RH小於 15%時自動預載和線材切換 (最多6個)。



整合HEPA過濾器

經過獨立測試，可去除高達95%的超細顆粒，提高空氣質量，讓您安心無憂。全封閉的建造室也提高了列印品質。



機載結構完整性驗證

每次列印作業完成後，都會收到有關擠出參數與標稱值的偏差、其位置及其在3D模型中的深入報告。

商品規格

列印體積	330 x 240 x 300 毫米
組裝尺寸	695 x 605 x 1287 毫米
列印技術	熔融沈積成型 (FDM)
相容線材直徑	2.85毫米
重量	120 公斤 (265 磅)
相容線材直徑	1.75毫米
最大功率輸出	600瓦
重量 印表機：	56.5 公斤 (125 磅)
材料盒：	1.9 公斤 (4.2 磅)

層解析度

0.25 毫米噴嘴：	150 - 60 微米
0.4 毫米噴嘴：	200 - 20 微米
0.6 毫米噴嘴：	300 - 20 微米
0.8 毫米噴嘴：	600 - 20 微米
XYZ分辨率	6.9、6.9、2.5 微米

送料器類型

顯示屏	7吋互動式觸控螢幕 (解析度1024×600像素)
噴嘴溫度	180 - 340°C
列印板	PEI 塗層柔性鋼構建板
工作環境溫度	18 - 30 °C (64 - 86 °F)
工作環境濕度	30 - 70% RH
插件集成	西門子 NX、歐特克 Inventor、SolidWorks

支援的文件類型

UltiMaker Cura：
STL、OBJ、X3D、3MF、BMP、GIF、JPG、PNG

可列印格式

G、GCODE、GCODE.gz、UFP
支援的作業系統
MacOS、Windows 和 Linux
文件傳輸
USB、乙太網路

三帝瑪有限公司 台灣/香港代理

台灣辦公室 +886-2-2231-6389 client@3dmart.com.tw

香港辦公室 +852-3709-9430 client@3dmart.com.hk

新北市永和區保生路1號 9F-5

九龍長沙灣青山道479號 麗昌工業大廈804-O室

台灣官網



香港官網

